

PLA 系列高精密稳幅稳相测试电缆（一体式铠甲）

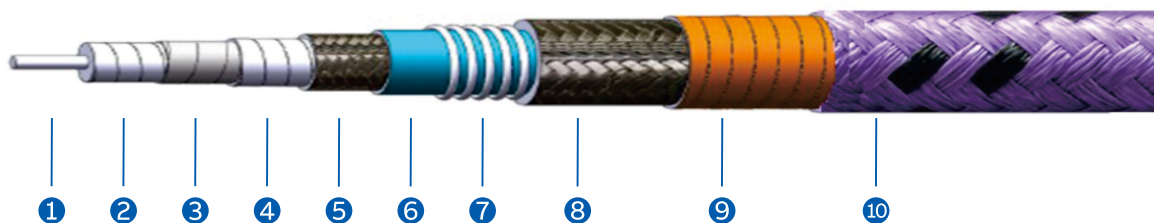
产品特点

- 良好的机械相位稳定性
- 良好的屏蔽性能
- 良好的温度相位稳定性
- 良好的幅度稳定性
- 良好的功率处理能力
- 低无源互调
- 耐弯曲、耐抖动
- 耐扭、抗拉
- 超低损耗、低驻波比

典型应用

实验室测试、暗室测试、系统测试、高精密仪器互联、现场测试、测量。





参数	型号	PLA 67		PLA 50		PLA 40		PLA 26	
结构尺寸									
规格	尺寸(mm)	材质	尺寸(mm)	材质	尺寸(mm)	材质	尺寸(mm)	材质	
① 中心导体	0.50	镀银铜	0.72	镀银铜	1.02	镀银铜	1.44	镀银铜	
② 电介质	1.38	低密度PTFE	2.21	低密度PTFE	2.70	低密度PTFE	3.80	低密度PTFE	
③ 外导体	1.54	镀银铜带绕包	2.38	镀银铜带绕包	2.95	镀银铜带绕包	4.00	镀银铜带绕包	
④ 内层屏蔽	1.82	低密度PTFE	2.68	低密度PTFE	3.20	低密度PTFE	4.32	低密度PTFE	
⑤ 外层屏蔽	2.17	镀银铜丝	3.14	镀银铜丝	3.62	镀银铜丝	4.63	镀银铜丝	
⑥ 护套	2.40	蓝色FEP	3.60	蓝色FEP	4.20	蓝色FEP	5.05	蓝色PFA	
⑦-⑨ 防护层	4.20	聚酰亚胺	5.45	复合材料	6.40	复合材料	7.00	复合材料	
⑩ 外护套层	4.70	PTFE编制(紫加黑)	6.10	PTFE编制(紫加黑)	7.00	PTFE编制(紫加黑)	7.55	PTFE编制(紫加黑)	
机械与环境性能									
弯曲半径、最小安装 (mm)	30.00		30.00		40.00		50.00		
弯曲半径、重复弯曲 (mm)	50.00		60.00		70.00		80.00		
反复弯曲次数 (万次)	10		10		10		60		
温度范围、安装与使用 (°C)	-55 ~ +125		-55 ~ +125		-55 ~ +125		-55 ~ +125		
电气性能									
工作频率 (GHz)	67		50		40		26.50		
截至频率 (GHz)	80		80		40		30		
特性阻抗 (Ohms)	50		50		50		50		
传播速率	81%		81%		81%		82%		
屏蔽效率 (dB)	100		100		90		90		
耐压 (V,DC)	500		500		500		2000		
幅度稳定性 (dB)	±0.05		±0.05		±0.05		±0.05		
机械相位稳定性	±5°		±5°		±5°		±5°		
衰减值 (典型值@25°C&VSWR=1.0) 与传输功率值 (典型值@40°C&海平面)									
频率 MHz	dB/100m	平均功率 W	dB/100m	平均功率 W	dB/100m	平均功率 W	dB/100m	平均功率 W	
100	19.88	311	13.75	1611	12.40	1807	8.40	2657	
300	34.59	179	23.87	928	21.50	1040	14.60	1522	
1000	63.70	970	43.79	506	39.40	567	27.10	821	
3000	111.88	55	76.40	290	68.80	325	48.10	463	
6000	160.37	39	108.82	204	98.10	228	69.60	320	
8500	192.54	32	130.12	170	117.40	190	84.10	265	
12400	235.16	26	158.09	140	142.70	157	103.50	215	
18000	287.06	22	191.82	115	173.30	129	127.40	175	
26500	354.00	17	234.80	94	212.30	105	158.80	140	
33000	399.22	15	263.53	84	238.40	94	—	—	
40000	444.01	14	291.75	76	264.10	85	—	—	
50000	502.86	12	328.50	67	—	—	—	—	
67000	593.24	10	—	—	—	—	—	—	
110000	—	—	—	—	—	—	—	—	
K1	1.975832		1.370735		1.232579		0.828800		
K2	0.001221		0.000440		0.000440		0.000900		
其他频点衰减	$K1 * \sqrt{F\text{MHz}} + K2 * F\text{MHz}$								